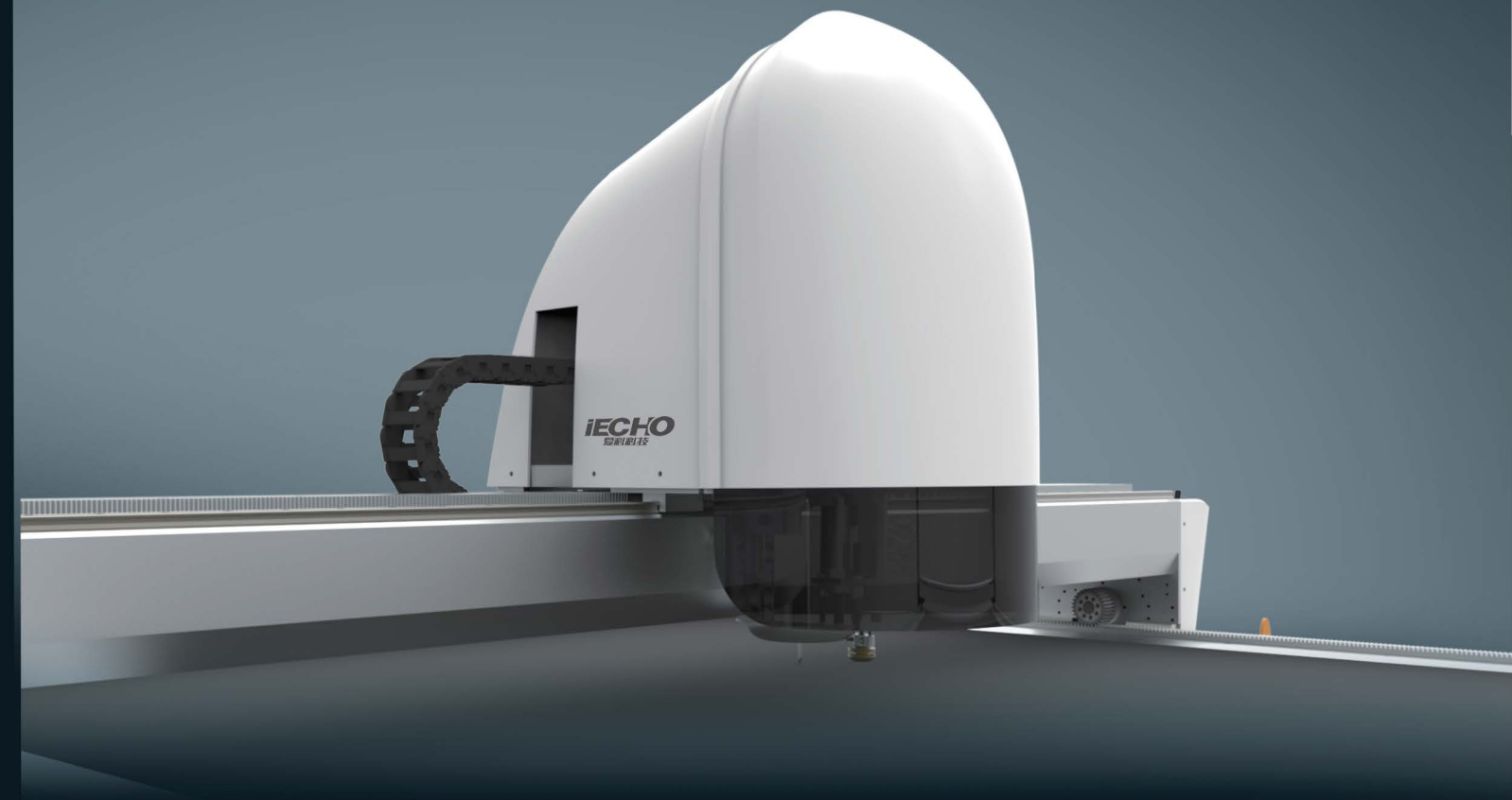


GLS 全自动多层裁剪系统 AUTOMATIC MULTI-PLY CUTTING SYSTEM



微信公众平台

杭州爱科科技股份有限公司

地址：杭州市滨江区伟业路1号一号楼

电话：+86-571-86696861

电邮：sales@iechosoft.com

传真：+86-571-86698923

网址：www.iechosoft.com

GLS FUNCTIONS

GLS标配/可选功能模块



爱科运动控制系统
IECHO Motion Control System



爱科超级自动排料系统
IECHO Super Automatic Nesting System



爱科模块化定制方案
IECHO Modular Customization Solutions



爱科CUT SERVER云控制中心
IECHO Cut Server Control Center



爱科刀具冷却系统
IECHO Tool Cooling System



爱科智能纠偏系统
IECHO Intelligent Feeding Correction System



GLS 全自动多层裁剪系统 AUTOMATIC MULTI-PLY CUTTING SYSTEM

GLS全自动多层裁剪系统针对纺织服装、汽车内饰、家居、箱包、户外用品行业的大规模批量化生产提供了智能裁剪解决方案。配备了高速电振动刀，可以胜任各类柔性材料的高速度、高精度、高智能化裁剪。爱科CUT SERVER云控制中心配备了强大的数据转换模块能无缝对接市场上主流的CAD软件，GLS全自动多层裁剪系统为客户从手工生产模式向高速、高精度的自动化生产模式过度提供了强有力的技术保障。

GLS Automatic Multi-Ply Cutting System provides the best solutions for mass production in Textile, Furniture, Car interior, Luggage, Outdoor industries, etc. Equipped with IECHO high speed Electronic Oscillating Tool (EOT), GLS can cut soft materials with high speed, high precision and high intelligence. IECHO CUT SERVER Cloud Control Center has powerful data conversion module, which ensures GLS work with the mainstream CAD software in the market. GLS provides a strong technical support for customers to shift from traditional production mode to automatic production mode.



COMPARISON BETWEEN DIGITAL CUTTING AND TRADITIONAL PRODUCTION

自动裁床



传统模式对比

- 改善生产环境、降低工作强度
Improve production environment.
- 改善传统的生产管理模式
Improve production management.
- 提高材料使用率
Improve material utilization.
- 提高生产效率
Improve production efficiency.
- 提高产品品质
Improve product quality.
- 提升企业形象
Improve corporate image.



PARAMETERS 参数

裁剪厚度 Max Thickness	最高75mm (真空压缩后) Max 75mm(With Vacuum Adsorption)
最高裁剪速度 Max Speed	500mm/s
最大加速度 Max Acceleration	0.3G
有效裁剪宽度 Work Width	1.6m / 2.0m / 2.2m (根据客户要求可定制 Customizable)
有效裁剪长度 Work Length	1.8m / 2.5m (根据客户要求可定制 Customizable)
裁床电源 Cutter Power	单相220V , 50Hz , 4Kw Single Phase 220V,50HZ,4KW
气泵电源 Pump Power	三相380V , 50Hz , 20Kw Three Phase 380V,50HZ,20KW
平均耗电功率 Average Power Consumption	<15Kw
接口 Interface	串口通讯 Serial Port
操作环境 Work Environment	温度(Temperature) 0-40℃ 湿度(Humidity) 20%-80%RH

ADVANTAGES 特点

刀具冷却功能 KNIFE COOLING SYSTEM

降低切割时刀具的热量，防止粘刀。
Reduce tool heat to avoiding material
adhesion.

刀具智能纠偏系统 KNIFE INTELLIGENT CORRECTION SYSTEM

针对不同材质的材料智能调整裁剪方式。
Adjust cutting mode according to material
differences.

CUTTER SERVER切割控制系统 CUTTER SERVER CUTTING CONTROL SYSTEM

爱科自主研发的运动控制系统使切割过程更加流畅，
切割弧度更加完美，操作流程更便捷。

Self-developed, easy to operate; providing perfect
smooth cutting.

自动再覆膜装置 AUTOMATIC FILM MULCHING DEVICE

自动再覆膜装置，减少已裁样片的漏气量，
减少能耗。

Prevent air leakage, saving energy.

故障智能检测系统 INTELLIGENT FAULT DETECTION SYSTEM

系统自动监测裁床运行状况，并将故障编码
及现象上传至云端，可供技术人员远程排查
问题。

Automatically inspect the operation of cutting
machines, and upload data to cloud storage
for technicians to check problems.

气泵变频控制 PUMP FREQUENCY CONTROL SYSTEM

根据切割情况自动调整吸附力，节约电能。
Automatically adjust the suction force, saving
energy.

磨刀智能补偿 KNIFE SHARPEN COMPENSATION

根据磨刀情况自动调整落刀方式，提高切割精度。

Automatically compensate knife sharpen according
to blade wear, improving cutting precision.

