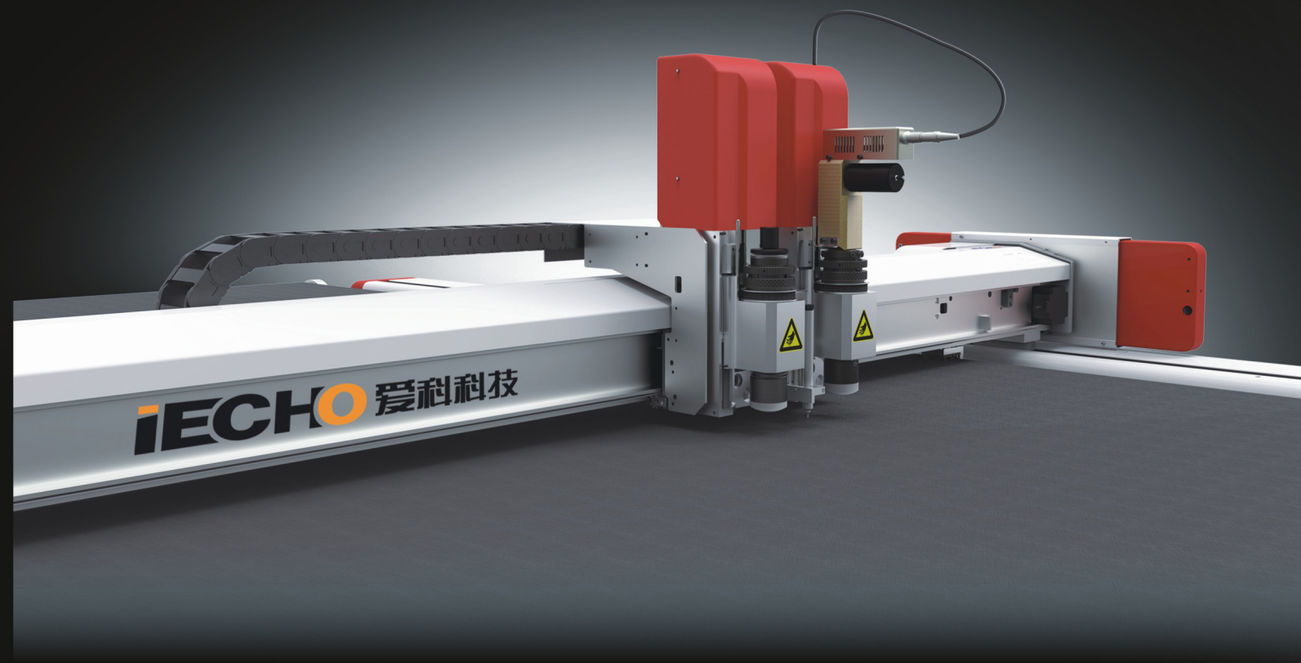
BK高速度数字化切割系统

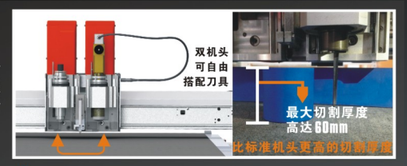


杭州爱科科技股份有限公司
地址：杭州滨江区伟业路1号一号楼
电话：+86-571-86696861
传真：+86-571-86698923
电邮：iecho@iechosoft.com

www.iechosoft.com

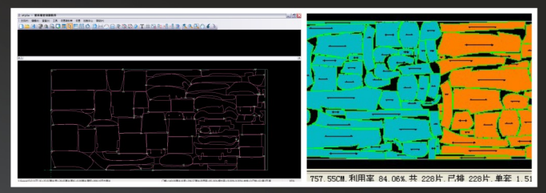
更高效的切割机头

切割速度可达1.0m/s，是传统手工的4-6倍，智能化的Z轴高度控制方式大大减少了刀具的运动行程，缩短了工作时间，提高了生产效率。



爱科超级自动排料系统

系统可以依据客户自行设定的门幅、排料的样片数等参数，在电脑上自动、快速地生成最优化的排料图。省时、省料、省工、快速、高效是系统的最大特点，系统适用于服装、家具、汽车、航空航天、箱包及非耐用品等需要排料的各类制造业。

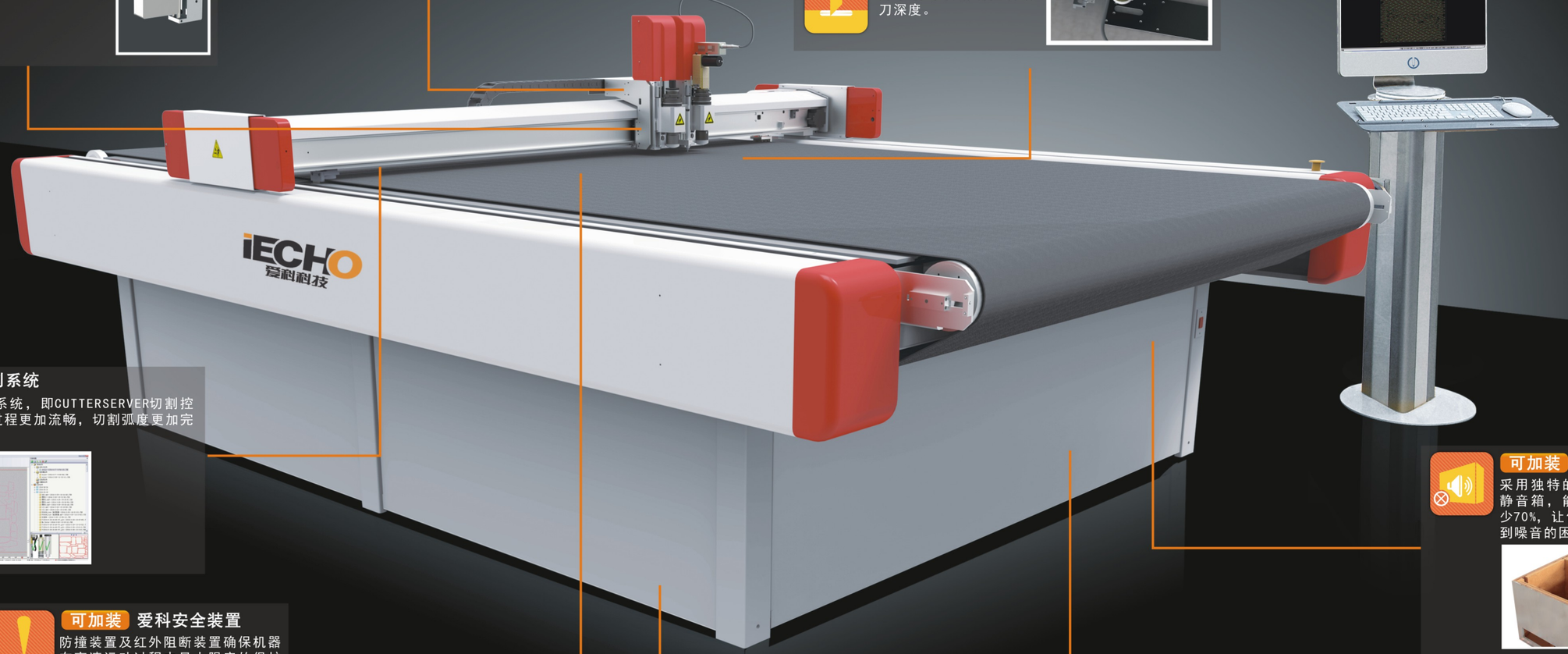


可加装 爱科全自动摄像定位系统

配置高清CCD摄像头，实现对各类材料的自动精准定位，自动套切，解决人工定位不准及打印变形的问题。

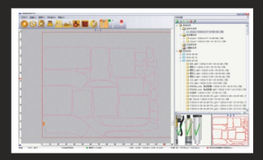
可加装 爱科全自动对刀系统

通过红外感应全自动对刀系统可以精确控制落刀深度。



爱科运动控制系统

爱科运动控制系统，即CUTTERSERVER切割控制中心，切割过程更加流畅，切割弧度更加完美。



可加装 爱科静音系统

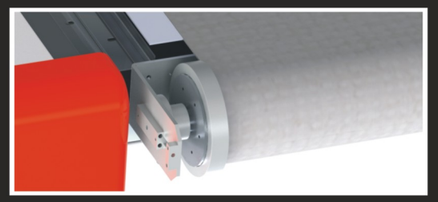
采用独特的隔音工艺制作的静音箱，能将气泵的噪音减少70%，让你在工作中不再受到噪音的困扰。

可加装 爱科安全装置

防撞装置及红外阻断装置确保机器在高速运动过程中最大限度的保护操作人员的安全。

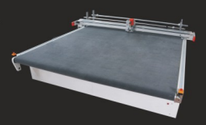
可加装 爱科连续切割系统

智能控制材料的传送，实现切割、收料协同工作，连续切割可以满足超长排料单、超长样片的切割，节省人工，全面提高效率。



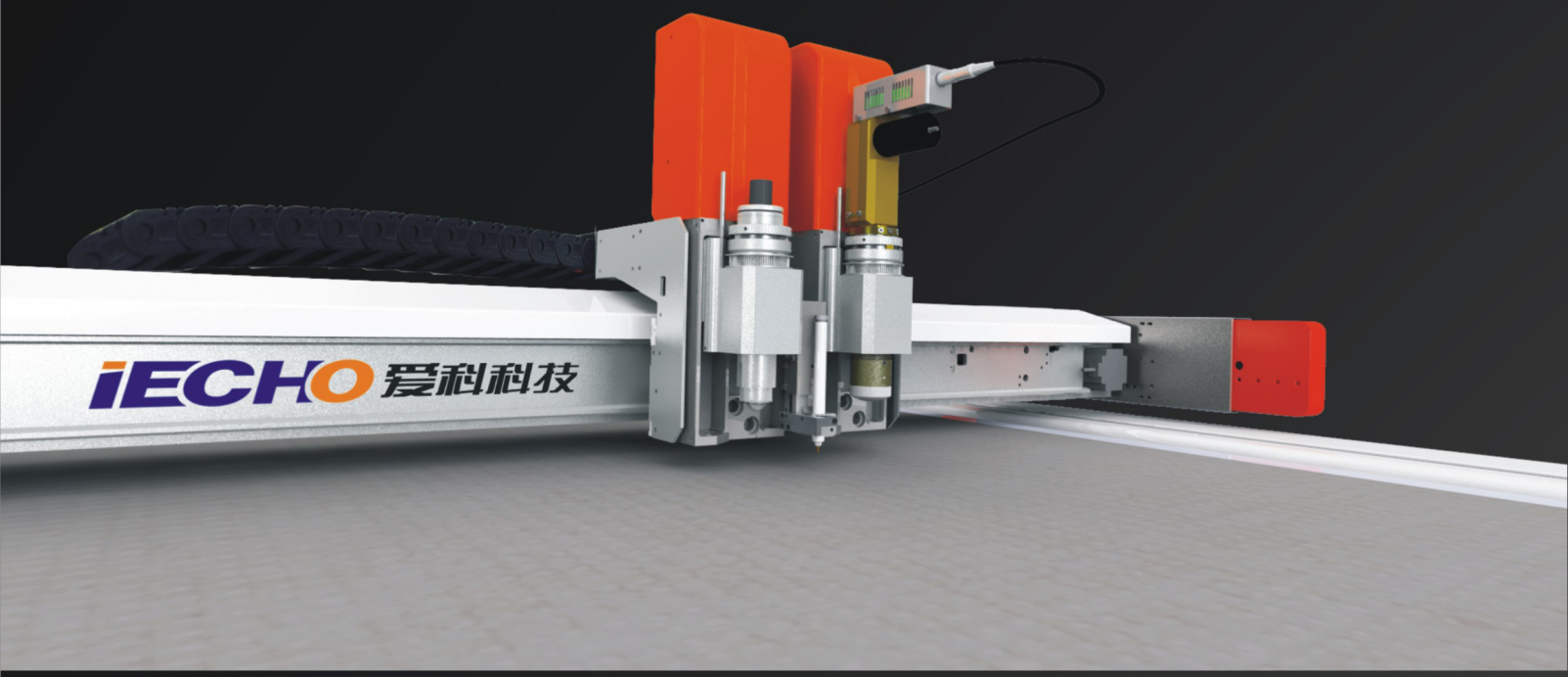
爱科模块化定制方案

可以根据不同的客户要求定制各类尺寸切割机型。



BK高速度数字化切割系统

BK切割系统为多行业的打样和小批量生产提供最佳选择，配备多样化的刀具和笔，满足各类不同材料切割，可实现高速度、高智能、高精度的切割、冲孔、绘图等工艺。利用爱科强大的数据转换系统能够无缝对接市场上主流设计软件，为客户成功实现了手工生产模式向高速度高精度的先进生产模式的过渡，并充分满足客户的个性化切割需求。



参　数

型号	BK1311	BK1713	BK2011	BK2516
有效切割面积	1300mmx1100mm	1700mmx1300mm	2000mmx1100mm	2500mmx1600mm
机器尺寸	2100mmx1900mm	2500mmx2100mm	2800mmx1900mm	3200mmx2400mm
可定制设备长度	800mm-5000mm			
可定制设备宽度	800mm-5000mm			
最大切割速度	1000mm/s			
切割精度	0.1mm			
最大切割厚度	50mm			
数据格式	DXF、HPGL			
接口	串口			
介质吸附	真空			
吸风机功率	7.5KW / 9KW / 11KW			
电源	220V/50HZ 380V/50HZ			
操作环境	温度 0℃-40℃　湿度 20%-80%RH			

汽车内饰

BK切割系统针对汽车内饰行业不同的切割要求、不同的切割材料提出了全覆盖式的切割一体化解决方案，切割产品包括全包围脚垫、大包围脚垫、丝圈脚垫、汽车座套等柔性面料。

纺织服装

BK切割系统针对品牌服装、高级定制服装的裁剪，提出了DRT刀具+PPT机头模组配合自动纠偏系统的整体解决方案。

复合材料

BK切割系统取代了复合材料制品制作过程中的手工画版，手工裁剪等传统工艺，尤其是针对异性、不规则图案等复杂样片，大大提高了生产效率和切割准确度。

密封垫片

BK切割系统替代传统刀模，可切割石棉垫片、橡胶垫片、聚四氟乙烯垫片等。

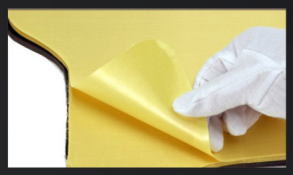
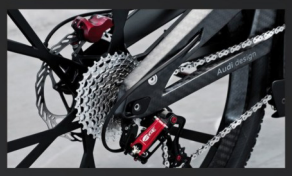
广告/包装

BK切割系统为广告行业提供完整的解决方案，尤其适合卡纸、KT板、不干胶、瓦楞纸、蜂窝纸等材料的打样及小批量生产，并且可配置高转速铣刀针对亚克力、铝塑板等硬质材料进行加工，增配了自动上料模块后，可以进行自动化全日制生产。

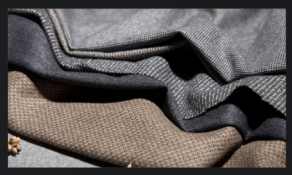
体育用品

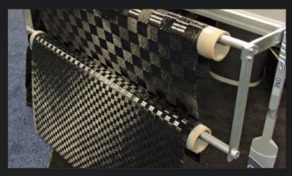
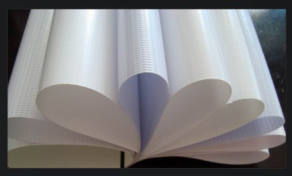
BK切割系统有效解决了非金属体育用品材料的切割应用，如滑雪板、高尔夫球杆、冰球竿、钓鱼竿等，为保证高质量的体育用品制造提供可靠的加工方案。

IECHO EOT 通过伺服马达驱动刀片上下高频振动从而切断材料，非常适合切割中等密度的材料，搭配种类繁多的刀片可以胜任绝大部分柔性材料的切割。

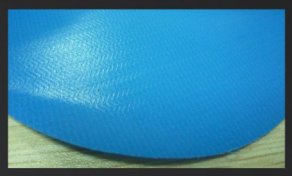



IECHO DRT 通过伺服马达驱动刀片高速旋转切割材料，切割边缘无挂丝、无毛刺，可以装配圆形刀片或10角刀片，特别适合切割各类编制材料。

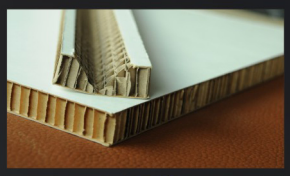
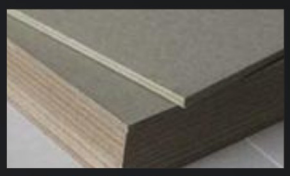


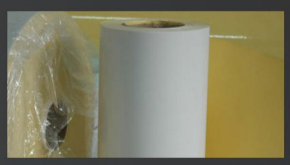
IECHO UCT 可以完美切割高度5mm的材料，UCT可以允许以最快的加工速度对材料进行切割加工，对比其他切割工具拥有最佳的使用性价比和最低的维护成本。有三个型号的刀片固定头来满足多种刀片的安装及使用。



IECHO V-CUT 针对复合瓦楞夹心材料进行V槽加工专业工具，可以改变刀片的斜度（0°、15°、22.5°、30°、45°）从而得到不同的加工效果。

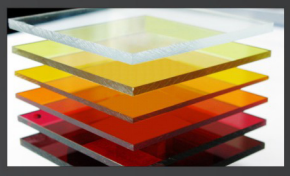
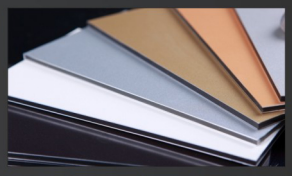
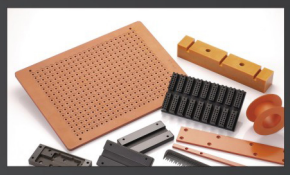
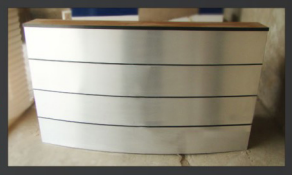
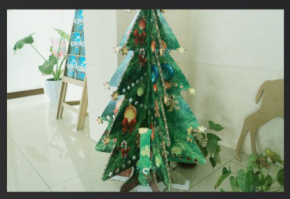
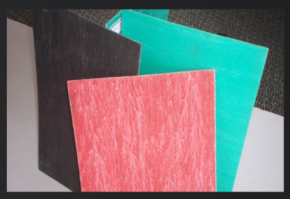



IECHO KCT 主要用于乙烯基材料的切割，通过调节刀尖位置可以对材料进行精准的深度定位加工，精准的切透上层材料并且不破坏下层的底衬材料。与UCT工具一样可以允许以最快的加工速度对材料进行切割加工。



IECHO CTT 对瓦楞及其瓦楞周边材料进行压痕的工具。可以通过更换不同压轮得到完美的压痕效果。

IECHO RZ 通过高速旋转一个或多个刀齿进行铣削加工的工具，最高转速60000/分钟，切割边缘更加光滑除了可以对硬质材料进行加工甚至可以对软性的发泡材料进行加工，与Kiss-Cut工具一样可以进行精准的深度定位加工。特制的吸尘装置，在加工过程中大量减少产生的碎屑。






IECHO POT 通过压缩空气驱动刀片上下高频振动从而切断材料，最高8mm振幅特别适合切割坚韧、致密的材料，配合特种刀片切割厚度高达60mm。